

ООО ВПК «ТЕХРЕСУРС»

600021, г.Владимир, ул.Стрелецкая, дом 2,кВ.16

ПАСПОРТ № 0006-ф Выдан 18.01.2023 г.

Заказчик и его адрес: ЗАО фирма «ПРОКОНСИМ», 121059,РФ г. Москва, Бережковская набережная, д.20, стр.88

Документ основание: Договор поставки

| Условное обозначение деталей | Условное давление, МПа | Номер партии | Механические свойства металла | | | | | Кол-во, шт. |
|---|------------------------|--------------|-------------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------------|------------------------------|-------------|
| | | | Временное сопротивление, МПа | Предел текучести, Мпа | Относительное удлинение, % | Относительное сужение, % | Ударная вязкость Дж/См* 2 | |
| Фланец 15-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 511 | 332 | 30 | - | 257 | 50 |
| Фланец 15-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 511 | 332 | 30 | - | 257 | 00 |
| Фланец 20-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 511 | 332 | 30 | - | 257 | 50 |
| Фланец 20-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 511 | 332 | 30 | - | 257 | 100 |
| Фланец 25-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 459 | 307 | 36 | - | 258 | 100 |
| Фланец 25-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 459 | 307 | 36 | - | 258 | 100 |
| Фланец 32-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 459 | 307 | 36 | - | 258 | 50 |
| Фланец 32-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 459 | 307 | 36 | - | 258 | 100 |
| Фланец 40-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 535 | 360 | 32 | - | 201 | 50 |
| Фланец 40-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 535 | 360 | 32 | - | 201 | 100 |
| Фланец 50-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 460 | 320 | 35 | - | 212 | 150 |
| Фланец 50-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 460 | 320 | 35 | - | 212 | 200 |
| Фланец 65-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 507 | 319 | 23 | - | 240 | 100 |
| Фланец 65-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 507 | 319 | 23 | - | 240 | 150 |
| Фланец 80-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 465 | 305 | 33 | - | | 00 |
| Фланец 80-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 465 | 305 | 33 | - | | 150 |
| Фланец 100-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 460 | 305 | 33 | - | | 200 |
| Фланец 100-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 460 | 305 | 33 | - | | 200 |
| Фланец 125-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 465 | 305 | 33 | - | | 50 |
| Фланец 125-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 465 | 305 | 33 | - | | 30 |
| Фланец 150-10-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,0 | 1801 | 465 | 310 | 33 | - | | 60 |
| Фланец 150-16-01-1-В ст.09г2с ГОСТ 33259-2015 | 1,6 | 1801 | 465 | 310 | 33 | - | | 60 |

Материал фланцев– ст.09г2с ГОСТ 19281-2014

Сведения по заготовке –круг

Сертификат соответствия регистрационный номер РОСС RU.32001.04ИБФ1.ОСП17.12145 срок действия по 26.08.2024 г.

Штамп



Подпись